

Смесь фильтруется через сетку, причем на последней осаждаются волокна асбеста с адсорбированными на их поверхности зернами цемента. При вращении барабанов слой асбестоцементной смеси встречает бесконечное сукно-конвейер и переходит на него. При перемещении пленки сукном она частично обезвоживается при помощи вакуума, после чего подходит к гладко отшлифованному чугунному барабану (форматному).

Форматный барабан снимает с сукна пленку, навивающуюся на него концентрическими слоями до достижения определенной толщины. Навитая масса разрезается по образующей барабана на один-три листа, снимаемых с него съёмной тележкой или ленточным аппаратом. Листы разрезаются на нужные размеры механическими ножницами.

На ряде заводов установлены трехбарабанные машины.

Уплотнение плиток (листов) осуществляется в гидравлическом прессе под давлением в 300-400 кг/см². При производстве офактуренных листов прессование производится между прокладками, имеющими одну гладкую и одну рельефную поверхность.

Отформованные изделия проходят предварительное твердение (12-16 час.) в специальных камерах с высокой относительной влажностью, после чего производится окончательная обрезка изделий и в них просверливаются отверстия для гвоздей и для противоветровых кнопок. Затем изделия выдерживаются не менее 5-7 суток на складе при температуре не ниже -10°C ; в теплое время года производится периодическое увлажнение изделий.

В последнее время внедряется автоклавная обработка изделий паром под давлением 8 атм в течение 4-6 час; при этом длительность цикла твердения сокращается до 8 час. В этом случае для производства изделий употребляется песчаный цемент с содержанием около 50% тонкомолотого песка.

При изготовлении цветных изделий, окрашенных на всю толщину, применяются цветные цементы или же краска вводится в голлендер. Для изготовления изделий с лицевым

окрашенным слоем на форматный барабан навивается сначала окрашенная, а затем неокрашенная асбестоцементная пленка.

Вас интересуют [леса строительные цена](#) ? Подробности можно посмотреть на сайте <http://www.lesaturs.ru>

.