

Пока эта интенсификация достигается за счет применения беспрокладочного способа предварительного твердения листовых изделий, повышения температуры воды при водном твердении и регламентирования минералогического состава цемента по содержанию трехкальциевого силиката (алита) и трехкальциевого алюмината. Необходимо изыскать и другие пути интенсификации процессов твердения, используя для этой цели инфракрасные лучи, катализаторы при водном твердении и т. д.

Надо также продолжить начатые в институте «Южгип-роцемент» исследования по ускорению твердения асбестоцементных изделий путем применения мокрого домола цемента и формования изделий под пригрузом с одновременной термообработкой, что, по-видимому, потребует создания новых типов формовочных машин.

Можно с уверенностью сказать, что на новых высокопроизводительных технологических линиях будет принят беспрокладочный способ твердения изделий на конвейерах предварительного и водного твердения. При возрастающей производительности машин, изготавливающих листовые изделия, на участке профилирования и твердения, возможно, пока потребуются создать две параллельные ветви, чтобы обеспечить оптимальный темп работы вспомогательных механизмов (стопировщиков, укладчиков и др.) и сокращение длины конвейеров. В трубном производстве, где темп работы основных механизмов несколько ниже, в этом нет необходимости.

Конвейеризация процессов предварительного и водного твердения совершенно изменит облик асбестоцементного

производства: производственный, процесс на участке твердения значительно упростится, станет непрерывным, более организованным, улучшатся условия работы обслуживающего персонала и будут созданы реальные предпосылки для комплексной механизации и автоматизации производства.

Пока эта интенсификация достигается за счет применения беспрокладочного способа предварительного твердения листовых изделий, повышения температуры воды при водном твердении и регламентирования минералогического состава цемента по содержанию трехкальциевого силиката (алита) и трехкальциевого алюмината.

Необходимо изыскать и другие пути интенсификации процессов твердения, используя для этой цели инфракрасные лучи, катализаторы при водном твердении и т. д.

Надо также продолжить начатые в институте «Южгип-роцемент» исследования по ускорению твердения асбестоцементных изделий путем применения мокрого домола цемента и формования изделий под пригрузом с одновременной термообработкой, что, по-видимому, потребует создания новых типов формовочных машин.

Можно с уверенностью сказать, что на новых высокопроизводительных технологических линиях будет принят беспрокладочный способ твердения изделий на конвейерах предварительного и водного твердения. При возрастающей производительности машин,

изготавливающих листовые изделия, на участке профилирования и твердения, возможно, пока потребуется создать две параллельные ветви, чтобы обеспечить оптимальный темп работы вспомогательных механизмов (стопировщиков, укладчиков и др.) и сокращение длины конвейеров. В трубном производстве, где темп работы основных механизмов несколько ниже, в этом нет необходимости.

Конвейеризация процессов предварительного и водного твердения совершенно изменит облик асбестоцементного

производства: производственный, процесс на участке твердения значительно упростится, станет непрерывным, более организованным, улучшатся условия работы обслуживающего персонала и будут созданы реальные предпосылки для комплексной механизации и автоматизации производства.