

Бетон, применяемый для сердечников, должен быть плотным, с показателем плотности не ниже 0,90.

Показателем плотности бетона называется отношение суммы абсолютных объемов входящих в бетон материалов: цемента, песка, щебня, микронаполнителей, а также связанной воды, к объему уложенного бетона. Количество связанной воды принимается равным 20% от веса цемента.

Вас интересует покупка [недвижимости без посредников](#) ? Вы можете сами отыскивать в базе данных выгодные предложения, не перплачивая за услуги агентов.

Сердечники труб армируются продольными стержнями и поперечной арматурой в виде спирали.

Продольные стержни выполняются из арматуры диаметром не менее 6 мм, с расстоянием между ними не более 200 мм.

Продольные стержни должны подвергаться предварительному напряжению с тем, чтобы в сердечнике создавались продольные сжимающие напряжения не менее 20 кг/см<sup>2</sup>.

Прочность бетона сердечника трубы и муфт к моменту навивки спиральной арматуры должна быть не менее 0,7 от проектной прочности.

Внутренняя поверхность сердечников труб должна быть гладкой, без трещин. Она не должна иметь срезов, наплывов и раковин глубиной (высотой) более 5 мм и диаметром более 25 мм; не допускается, чтобы на внутренней поверхности сердечников была обнажена арматура.

Отклонение внутренней и наружной поверхности труб и железобетонных муфт от прямой не должно превышать для труб  $\pm 15$  мм и для муфт  $\pm 3$  мм.

Торцовые плоскости должны быть нормальными к оси трубы или муфты; отклонения допускаются в пределах 5 мм.

Напряжение в арматуре, контролируемое при натяжении, должно приниматься не более 0,7 от расчетного предела прочности арматуры при растяжении.