

В качестве мелкого и крупного заполнителей для составов теплоизоляционного керамзитобетона использовался керамзит Лианозовского завода объемным (насыпным) весом в пределах 450-575 кгм³, для составов конструктивного керамзитобетона волгоградский керамзит объемным (насыпным) весом в пределах 580-760 кгм³. Фракции мельче 2,5 мм были получены дроблением более крупных фракций. Огнеупорность лианозовского керамзита составляла 1230° С, волгоградского - 1180° С.

Вас интересуют межкомнатные двери? Оцените огромный выбор дизайнерских идей от производителя. [Двери Белоруссии](http://dveri-belorusсии.com.ua) оптом и в розницу можете посмотреть на сайте galereya.com.ua.

В основу подбора составов керамзитобетона с нефелиновым шламом были положены разработанные ранее составы керамзитобетона с кремнефтористым натрием. Нефелиновый шлам вводился в количестве 25-40% веса тонкомолотого шамота, в случае применения тонкомолотого магнезита - 10% веса последнего.

При разработке составов керамзитобетона было изучено влияние на его объемный вес и прочность в высушенном состоянии и после воздействия температур 1000 и 1100°С следующих факторов: расхода жидкого стекла и нефелинового шлама, количества и вида тонкомолотой добавки, сроков твердения в воз душных условиях до сушки.

Бетонные смеси приготавливали жесткой консистенции с осадкой стандартного конуса, равной нулю.

При изучении различных составов было замечено, что прочность керамзитобетона на жидком стекле с нефелиновым шламом ниже прочности керамзитобетона аналогичного объемного веса на жидком стекле с кремнефтористым натрием. С увеличением срока воздушного твердения до сушки прочность бетона как первоначальная, так и после нагрева повышается.

Предел прочности при сжатии определяли на образцах-кубах с ребром 7,07 см в высушенном до постоянного веса состоянии и после нагревания при температурах 200, 400, 600, 800, 900, 1000 и 1100° С.

Изменение прочности керамзитобетона происходит следующим образом.