

В краностроении осуществлена типизация основных параметров кранов (грузоподъемности, скорости движений и определяющих размеров); основных узлов (редукторы, муфты, тормозы, крюки, блоки, ходовые колеса и т. д.); принципиальных конструктивных схем кранов, обеспечивающих осуществление однотипных блочных конструкций. Осуществляется внутризаводская и внутриотраслевая нормализация деталей.

Ряд узлов крановых механизмов применяется широко и в других отраслях машиностроения. Эти узлы представляют независимую самостоятельную часть конструкции, позволяющую при необходимости создать новую, более рациональную, модификацию кранового механизма для конкретных условий производства кранов. Это открывает простор для непрерывного совершенствования крановых механизмов главным образом в направлении снижения их веса и габаритов.

Благодаря приведенной работе по унификации основных элементов кранов, краностроение давно перешло от индивидуальных методов производства к серийным.

Развитие краностроения характеризуется следующими основными направлениями в конструировании: Повышением долговечности деталей путем применения легированных сталей и их термической обработки (закалка зубьев шестерен, муфт, рабочих поверхностей тормозных шкивов и т. д.). Узнать [бетон стоимость](#) вы всегда можете тут.

Увеличением производительности крановых установок; усовершенствованием управления, позволяющим повышать и регулировать скорости движения.

Сюда относится применение контакторного управления, систем регулирования на переменном токе, двухскоростных электродвигателей, электрогидравлических толкателей для тормозов. Так же при строительстве может понадобиться [бетононасос](#) , который вы найдете тут.

Более удобным для обслуживания и ремонта расположением механизмов и электрооборудования, что позволяет демонтировать отдельные элементы без разборки

смежных узлов; отказом от многоярусного размещения агрегатов.