

В результате интенсификации процессов твердения при конвейеризации удалось высвободить излишние площади, занятые под разборку стоп шифера и обгонные пути, а также площади для длительного вызревания листовых изделий и труб. Кроме того, организованное складирование труб путем установки стоек позволило укладывать трубы в более высокие штабели.

Технологический процесс производства листовых изделий на таком заводе организован следующим образом. Асбест поступает на завод в железнодорожных вагонах непосредственно к складу асбеста там, где позволяют внутризаводские железнодорожные пути, рельсовый путь подводится прямо в оклад асбеста. Мешки с асбестом выгружают из вагонов и укладывают на поддоны или сетчатые контейнеры (кошели). Электропогрузчик транспортирует поддон или сетчатый контейнер для складирования. Асбест укладывают в штабеля по сортам и маркам. При двухъярусном штабелировании на складе создает двадцатисуточный запас асбеста. Если условия штабелирования позволяют складывать асбест в три яруса, то запас асбеста на складе можно довести до объема, равного месячной потребности завода. Подают асбест со штабелей следующим образом. Электропогрузчик или кран берет поддон или сетчатый контейнер со штабеля и подвозит к растаривочной машине, которая установлена на нулевой отметке. Под этой машиной находится приемный бункер-воронка ленточного питателя. Растариванный асбест по ленточному питателю поступает в весовой дозатор. Должно быть установлено четыре ленточных питателя и столько же весовых дозаторов в расчете на то, что асбестовая шихта (смеска) будет состояться из асбеста четырех марок. Каждый весовой дозатор сблокирован со своим ленточным питателем. Под весовыми дозаторами находится скребковый транспортер с горизонтально расположенными ветвями. Одна ветвь принимает асбест с весовых дозаторов, другая--распределяет его по бегунам. Каждой машине приданы по два бегуна и два голлендера. Так как голлендеры расположены непосредственно у бегунов, то между ними нет никаких дополнительных транспортных связей.