

Это позволило снизить температуру перед электрофильтром до 260°С. На заводе цементной компании Юниверсал Атлас Симент в г. Гудзоне, работающем по сухому способу производства, печные газы, отходящие из новой печи (3,65X120 ж), очищаются последовательно в батарее мультициклонов и в горизонтальных электрофильтрах. Перед очисткой газы предварительно охлаждают. Для этой цели в пыльную камеру за печью форсунками распыляется вода, которая, испаряясь, охлаждает газы. После тщательной отработки процесса оказалось достаточно одной форсунки вместо смонтированных трех. Внутри форсунки с диаметром выходного отверстия в 10 помещен распылитель. Расход воды составляет около 190 л в 1 мин, давление - около 20 кГсм². На заводе той же компании в г. Баффингтоне, работающем по сухому способу производства, отходящие газы от печей диаметром 3,35 и длиной ПО м используются для сушки шлака в сушильных барабанах, после чего газы очищают в электрофильтрах. Во входной камере сушильных барабанов также смонтированы форсунки, обеспечивающие пульверизацию воды, охлаждающей газы.

На заводе близ г. Тулса (штат Оклахома, США), работающем по сухому способу производства, газы, отходящие из печи 3,65X 130 мм производительностью 680 т в сутки, охлаждаются в холодном конце за счет мгновенного испарения воды, которая подается по трубе, входящей на 0,6 м в печь. На конце трубы смонтировано сопло, через которое вода распыляется сжатым воздухом под давлением около 5,6 кГсм². Температура отходящих газов при распылении снижается с 650 до 315° С.

Пыль улавливается батареей из 36 циклонов диаметром 0,6 м и рукавным фильтром, состоящим из 924 рукавов (из стеклоткани, обработанной силиконом) диаметром 0,3 м и высотой 7,6 м. На заводе компании Лоун Стар в г. Назарете (штат Пенсильвания) печи 3,653,353,65X144,8 м, работающие по сухому способу производства, снабжены пылеуловителями, состоящими из вертикальных скрубберов и механического и электрического фильтров.