

Чтобы знать, на какой угол резания установлен нож, зубцы гребенки грейдера Д-20Б по предложению инженера Харьковского автодорожного института Подщеколдина пронумерованы от 1 до 19. Эти цифры ставят через пять зубцов на боковой гладкой поверхности гребенки.

Грейдерист и механик при выполнении той или иной работы обязаны следить за правильной установкой углов резания.

Установка правильного угла резания, в зависимости от вида грунтов и технологии выполняемой работы, чрезвычайно важна для повышения производительности грейдера, снижения тяговых усилий и уменьшения расхода топлива!

Указания по выбору углов резания даны в разделе Установка рабочих органов.

У всех грейдеров ножи с отвалом можно переставлять относительно поворотного круга, вынося их влево или вправо от кронштейнов поворотного круга.

Для перестановки отвала в сторону на нем слева и справа имеются по три проушины, в каждой из которых может быть закреплен палец гребенчатой планки; соответственно по три проушины имеется слева и справа в нижней части отвала для установки в любом положении пальцев кронштейна поворотного круга. У грейдеров Д-20 и Д-20А в нижней части отвала вместо трех проушин имеется валик, вдоль которого может перемещаться нижний конец кронштейна поворотного круга вместе с передвижной проушиной; проушина крепится болтами к отверстиям угольника отвала.

При обычных работах по планировке и профилированию поверхности грунта отвал располагается симметрично оси поворотного круга.

Перестановка отвала вправо необходима при установке ножа для срезания откосов. Зарезать правым концом отвала в этом положении запрещается во избежание поломки

отвала или других деталей грейдера.

Отвал переставляют влево тогда, когда нож нужно вынести в сторону для срезания левого откоса, а также при установке откосника для профилирования канав.