

В связи с этим, а также в зависимости от физических свойств сырья в некоторых странах, как, например, в ФРГ, возникли методы обжига по сухому способу производства во вращающихся печах Леполь с конвейерным кальцинатором, с циклонными теплообменниками Гумбольдт. Сохранили свое значение и автоматические шахтные печи. При работе завода по мокрому способу производства основное внимание обращают на снижение расхода тепла путем устройства во вращающихся печах широко развитой системы внутренних теплообменных устройств, рационального использования избыточного тепла от охлаждения клинкера, тщательной теплоизоляции печи, снижения потерь тепла с отходящими газами. Стремление выполнить все эти требования в большинстве случаев приводит к созданию сложных агрегатов, обслуживаю е которых связано с дополнительными затратами труда.

В США, где расходы на топливо составляют сравнительно меньшую часть себестоимости цемента, при выборе метода производства предпочтение отдается требующему минимальных затрат труда. Эти и другие причины привели к тому, что в Америке получили широкое распространение полые длинные вращающиеся печи при сухом способе производства и длинные печи с простыми теплообменными устройствами в виде цепных завес при мокром способе производства. В цементной промышленности США малопроизводительные шахтные печи и печи с концентраторами шлама не применяются. Правда, в последнее время с целью экономии топлива, а также в связи с появившимися возможностями автоматизации процессов в США намечаются тенденции к более широкому применению на новых цементных заводах печей, более экономичных по расходу топлива. При строительстве новых цементных заводов, работающих по мокрому способу производства, во всех странах мира получили предпочтение длинные вращающиеся печи с внутренними теплообменными устройствами.

Вы хотели бы купить люминисцентные светильники? Подробности вы можете узнать на сайте <http://liniasveta.com/category/ljuminiscentnye-svetilniki/> .