Расход тепла на обжиг в этом случае составляет 1200- 1300 ккалкг клинкера. На заводе фирмы Мирон в Монреале установлена самая большая вращающаяся печь размером 4,57X168 м, работающая по сухому способу производства. Печь не имеет теплообменных устройств и работает с инерционным холодильником фирмы Аллис Чалмерс. Производительность печи- 1600 т в сутки при расходе тепла 1400 ккалкг клинкера. Длина холодильника достигает 36 м. Пройдя это расстояние, клинкер выходит уже настолько охлажденным, что его можно подавать на смонтированный на заводе ленточный транспортер. Воздух для охлаждения клинкера подается одним вентилятором, расположенным у места поступления клинкера в холодильник. На этом заводе для питания печи сырьевой смесью установлен часто применяемый на заводах США и Канады так называемый питатель постоянного напора системы Фуллер.

Питатель с двумя шнеками с переменным числом оборотов, смонтирован над большим бункером перед печью. Сырьевая мука из циклонного пылеотделителя непрерывно поступает в питатель, в котором поддерживается постоянный уровень. Избыток материала по сливной трубе поступает в бункер сырьевой муки. Для аэрации бункера установлен специальный компрессор, сырьевая мука вводится в печь двумя консольными шнеками через пыльную камеру. Установка заканчивается щитом, защищающим место подачи муки в печь от прямого соприкосновения с газами. Благодаря этому уменьшается также пылеунос из печи. Корпуса шнеков изготовлены из жаростойкого металла.

Для сухого способа производства фирма Смиidt предлагает длинные п и 3,333,3x120 м и 3,453,153,45X135 м с установкой на расстоянии 20-25 м от загрузочного конца че-тырех-пяти ячейковых теплообменников из жаростойких сталей. В печи подается сухая мука. Для использования высокой температуры отходящих газов устанавливаются сушильные барабаны для сырья, позволяющие снизить ее до 200° С.