

Дробилки такой производительности имеют размер 2650-2240 мм; требуемая мощность 250-350 кет. На некоторых новых и реконструированных в последние годы цементных заводах ФРГ одностадийное дробление известняка производится в мощных молотковых дробилках усовершенствованной конструкции: диаметр их ротора увеличен до 2,5 м, а вес молотков - до 80 кг. Окружная скорость дробящих молотков колеблется от 30 до 40 мсек. Датская фирма Смиidt выпускает двухроторные молотковые дробилки размером 5200X4600 мм и производительностью 500 тч с двумя электродвигателями мощностью по 500 л. с. Фирма Крупн установила в .молотковых дробилках диски, составленные из четырех сегментов, благодаря чему лучше используется поверхность нижнего колосника. Эта же фирма выпускает молотковые дробилки на гусеничном ходу производительностью 150 тч. Такая передвижная дробилка устанавливается у карьерного уступа, что позволяет непрерывно направлять предварительно раздробленный материал с помощью передвижного ленточного транспортера к дробилке для вторичного дробления.

Часто приходится сталкиваться с тем, что нужно изготовить какую-либо табличку. Если Вам срочно нужна табличка, заходите на сайт <http://tablichka.kiev.ua/ofisnue-tablichki> .

В ФРГ в последние годы разработана конструкция ударно-отражательной дробилки для цементной промышленности. Ударно-отражательная дробилка системы Андреас, изготавливаемая на заводах машиностроительной фирмы Хацемаг, предназначена для дробления известняков и мергелей высокой и средней твердости при первичной и вторичной стадиях дробления. Эти дробилки применяются также при дроблении клинкера.

Дробилка состоит из ротора, снабженного 4-6 билами, который вращается со скоростью до 1500 обмин. Крупные куски материала поступают в дробилку по наклонной решетке и с большой силой отбрасываются билами на отбойные плиты. Разбитые куски снова попадают на била ротора, отбрасываются к отбойной плите и дробятся на еще более мелкие. Била и отбойные плиты изготовляют из твердой марганцовистой стали.