

Сушка плит, продолжающаяся 22-24 часа, распадается на две стадии: собственно сушка при температуре 150-160° и термическая обработка при 120°. В результате термической обработки происходит полимеризация смолы, выделяющейся из торфяных волокон при их нагреве, плиты становятся прочными и приобретают способность сохранять постоянство формы и объема после насыщения водой и высушивания.

В зависимости от специфики технологического процесса различают плиты водоустойчивые трудносгораемые, водоустойчивые, трудносгораемые и обыкновенные.

Плиты изготавливаются длиной 1 ж, шириной 0,5 ж и толщиной 3 и 5 еж.

Объемный вес плит колеблется от 170 до 275 кг/м³. Предел прочности плит при изгибе должен быть не менее 3 кг/см². Расчетный коэффициент теплопроводности $X = 0,065$ ккал/м- час -град. Водопоглощение плит достигает 180% от первоначального веса. При влажности плит меньшей 20% они не являются благоприятной средой для развития грибков и плесени. Плиты не горят открытым пламенем, но после удаления источника огня тлеют вплоть до полного испепеления. При применении огнезащитной пропитки тление прекращается в течение 5 мин. после извлечения из сферы огня.

Плиты применяются для теплоизоляции строительных конструкций зданий холодильников и холодильного оборудования, равно как и для теплоизоляции ограждающих конструкций гражданских и промышленных зданий II и III классов.

Плиты крепятся к изолируемой поверхности битумной мастикой или, при деревянном основании, прибиваются гвоздями с широкой шляпкой.

Камышит - материал, широко применявшийся на Юге и Юго-Востоке СССР для строительства жилых и служебных зданий. Во время войны его производство прекратилось. Однако свойства камышита таковы, что технически и экономически целесообразно восстанавливать и развивать его производство.