

Экономия цемента в случае его пластификации составляет не менее 6-8%, а в отдельных случаях и больше. Технический и экономический эффект введения поверхностно-активных добавок при одном и том же цементе различен в зависимости от условий его использования.

При покупке нового планшета iPad 4 обязательно позаботьтесь об оригинальных аксессуарах к нему. На российском рынке можно найти широкий диапазон [чехлов для iPad 4](#) от простых моделей до премиум-класса.

Так, при сохранении заданного водоцементного отношения и расхода цемента увеличивается подвижность смесей. При сохранении заданной подвижности и водоцементного отношения уменьшается расход цемента. При сохранении заданной подвижности смеси и расхода цемента возможно уменьшить водоцементное отношение и увеличить плотность и прочность бетона. Прочность же растворов практически не меняется.

При использовании пластифицированных портландцементов необходимо систематическое и длительное увлажнение бетона.

Тепловыделение пластифицированного портландцемента происходит медленнее, чем у обычного портландцемента.

При алитовых и алюминатных портландцементных клинкерах введение сульфитно-спиртовой барды увеличивает деформативную способность бетона (увеличение предельной растяжимости и уменьшение модуля деформации), что имеет особо большое значение для гидротехнических, дорожных и тому подобных сооружений. Деформации усадки и набухания в бетоне на пластифицированном портландцементе уменьшаются. Равным образом уменьшаются и температурные деформации (приблизительно на 25-50%).

Плотность бетона на пластифицированном портландцементе в связи с наличием микропузырьков вовлеченного воздуха на 1-3% меньше плотности бетона на портландцементе.

Область применения пластифицированного портландцементе примерно такая же, как и у обычного портландцементе. Однако в связи с неодинаковым отношением различных партий пластифицированного портландцементе (равно как и гидрофобного портландцементе) к тепловлажностной обработке, его применение (равно как и гидрофобного портландцементе) для изготовления деталей и изделий, подвергаемых тепловлажностной обработке, не рекомендуется.