

Одной из разновидностей напорного фильтра является фильтр ФТНС. Он имеет рукава большого диаметра по сравнению с фильтрами других конструкций, благодаря чему они значительно меньше забиваются волокнистой пылью.

Воздух в рукава поступает через конфузоры 2, что способствует уменьшению сопротивления фильтра и предотвращает осаждение пыли на горизонтальной поверхности верхней

Коробки. Фильтр снабжен устройством для отряхивания и очистки рукавов. Оно состоит из стержня 3, входящего в отверстия уголков 4. Стержень соединен с рычагом 5, на другом конце которого укреплен тяга 6. С помощью тяги можно перемещать обечайки 7, прикрепленные к верхним концам рукавов. Между конфузорами и обечайками установлены манжеты 8, сделанные из той же ткани, что и рукава.

Во время работы фильтра обечайки подняты тягой 6, зацепленной за крючок, рукава натянуты, а манжеты сложены. При отряхивании пыли с рукавов тягу 6 снимают с крючка, обечайки при этом под тяжестью собственной массы опускаются, манжеты натягиваются, а натяжение рукавов ослабевает.

При резком подъеме и опускании обечайки при помощи тяги рукава последовательно натягиваются и опускаются, в результате чего пыль с их внутренней поверхности отряхивается, падает вниз и собирается в ящике 9, откуда удаляется по мере накопления.

В зависимости от количества рукавов в секции фильтры могут быть четырехрукавными и восьмирукавными.

Примечание. Допустимая удельная нагрузка для фильтров ФТНС, применяемых на льно- и пенькозаводах, рекомендуется в пределах 200—300 м³/ч м² при сопротивлении воздуха 500—600 Н/м

2

