

Для обеспечения оптимального режима тепловлажностной обработки изделий в камерах разработана система контроля и автоматического регулирования теплового процесса. Контролю подвергаются температура среды в камерах и давление пара. Температура среды контролируется оператором с помощью стрелочного прибора - логометра ЛПР-53 со щеточным переключателем ПМТ-6, предназначенным для поочередного присоединения термодатчиков камер к логометру. Термодатчики типа ТДР-61 устанавливаются в нише камеры. Давление пара контролируется электроконтактным манометром ЭКМ-1. Схема контроля давления предусматривает световую сигнализацию, показывающую три уровня давления: нормальное 2 кГсм<sup>2</sup>, пониженное 0,6 кГсм<sup>2</sup>, при котором еще можно работать в автоматическом режиме, и низкое 0,2 кГсм<sup>2</sup>, при котором оператор выключает всю систему. Давление контролируется в магистральном паропроводе.

Большей частью давление в паропроводе падает за счет снижения давления в котельной. Снижение давления пара с 3- 4 ат (изб.) до 2 ат, требуемых для нормальной работы камер, производится редуцированием. Для редуцирования и поддержания нормального давления на паропроводе перед группой ямных камер устанавливается регулятор давления после себя типа 25киЮНЖ.

Для автоматического исполнения заданной программы режима тепловой обработки изделий по температуре и времени каждая камера оборудуется электронным программным регулятором температуры типа ЭРП-61. Задатчиком в приборе ЭРП-61 является копир, изготовленный из пластин с профилем согласно заданной программе тепловой обработки изделий. Если у вас в семье родился ребенок, то купить женскую одежду можно тут - [купить детскую одежду](#) .

В качестве регулирующего и запорного органа ввода пара в камеру применен клапан ПРК-61, работающий в комплекте с исполнительным механизмом ИМ-2120М (клапан ПРК-61 с исполнительным механизмом ИМ-2120М аналогичен клапану 6802.080 с исполнительным механизмом ПР-1 и отличается только внешними габаритами).