

Описание механизма. Зажимной механизм с гидромеханической системой управления предназначен для комбинированного базирования. Заготовка зажимается с торцов и с боковых пластей. Этот же механизм после окончания обработки выбрасывает заготовку из автомата. Заготовка под действием собственного веса подается из магазина на рабочую позицию, где базируется.

Зажимной механизм состоит из поворотного моментного гидроцилиндра со штуцером и вводным трубопроводом, вала с кольцами и, рычага, звена с пружиной и штифтом, а также зажимной планки. На валу посажены звездочки, передающие движение через цепи звездочкам и зажимным рычагам. Когда масло через штуцер поступит в гидроцилиндр, вал повернется против движения часовой стрелки. В это время торцовая конусная плоскость кольца сдвинет рычаг вправо. Последний своим выступом, входящим в паз звена, повернет его вокруг оси, в результате чего штифт нажмет на планку, и заготовка прижмется к неподвижному упору. При повороте вала зажимные рычаги также повернутся и прижмут заготовку пластью к планкам. После обработки заготовки масло поступит в гидроцилиндр через трубопровод, и вал вместе со всеми деталями будет перемещен в исходное положение, а заготовка освободится от зажима.