

Гипсошлакобетонная смесь состава 1 : 2-1 : 4 (по объему) готовится в растворешалке. Начало схватывания смеси должно быть не ранее 30-40 мин., что достигается добавлением замедлителя схватывания.

Перед бетонированием на стенде устанавливаются закладные детали, дверные и фрамужные коробки, а также деревянный анти-септированный брус, укладываемый по низу панели и защищающий панель при транспортировании; брус одновременно служит опорной подушкой при установке панелей на место. Для связи бруса и коробки с телом панели в них забивают по несколько скоб или штырей.

В форму заливается слой гипсового молока толщиной 4-6 мм и укладывается гипсобетонная смесь. Уплотнение бетонной смеси производится поверхностным вибратором. По окончании уплотнения поверхность панели заливается гипсовым молоком и заглаживается виброрейкой (виброгладилкой), скользящей по бортовым элементам формы.

Затем форма поднимается, панель отрывается от линолеума, вместе с рамой вращается вокруг шарнирной опоры и переводится в вертикальное положение. Дальнейший подъем панели производится при помощи тросов, прикрепленных к траверсе крана и охватывающих панель снизу.

При большой влажности панелей они подвергаются естественной или искусственной сушке.

Панели изготавливаются длиной 3-6 м, высотой 2,5-3,5 м и толщиной 8-10 см. Объемный вес панелей при влажности 6-8% составляет 1350-1550 кг/м³. Предел прочности гипсошлакобетона при сжатии равен в высушенном состоянии 40-50 кг/см².

В тресте Мосграждануглестрой изготавливались гипсоопилочные или гипсошлаковые панели с реечным каркасом размером до 3X5 м и толщиной 10 см. Формовочный агрегат (прокатный стан) представляет собой двухпассовый ленточный конвейер, в начале которого находятся бункер с гипсом, бункер с опилками или шлаком, автоматический

дозатор, растворомешалка, винтовой питатель и загрузочная воронка; в конце стана расположены рольганги и опрокидыватель отформованных панелей.

На сайте www.zigire.com вы можете найти новости из мира строительства, а также множество полезных советов.