

Влажность гипсовых обшивочных листов не должна превышать 2% по весу. При этой влажности предел прочности при изгибе должен быть не меньше 80 кг/см².

Сцепление картона с гипсом должно быть настолько высоким, чтобы при отрыве картона он не отставал от гипсовой основы, а разрывался. Объемный вес листов составляет ~ 1000 кг/м³.

Хотите узнать, как сделать [утепление своими руками](#) ? Найти советы по строительству можно здесь.

В связи со значительно меньшей стоимостью листов, не оклеенных картоном (удельный вес картона в общей стоимости продукции составляет около 65%), и меньшей стоимостью производственных установок начато строительство цехов по выпуску листов с внутренним армированием (гипсоволокнистых).

Изготовление этих листов, предложенных Ростовским НИИ коммунального хозяйства, основано на применении в качестве сырья гипсоволокнистой смеси, состоящей из 90-94% строительного гипса и 6-10% органического волокна. Волокно получается путем измельчения древесины, бумажной макулатуры, соломы и пр.

Волокно создает в изделии прочную взаимопереплетенную армирующую сетку, достаточно пористую для проникновения в нее жидкого гипсового молока. Волокно, обладающее высокой адсорбционной способностью, впитывает в себя воду и обволакивается частично обезвоженным гипсовым молоком. Схватывание и твердение гипсоволокнистой массы, основанное на выпадении кристаллов двугидрата, происходит только при достаточно тесном сближении друг с другом частиц гипса, для чего требуется сгущение раствора путем его искусственного обезвоживания.

Гипсоволокнистые листы изготавливаются методами, заимствованными из бумагоделательного производства, на длинно-сетчатой машине или на короткой прессотливной машине. Производительность установки в первом случае составляет 2,5 млн. ж2 в год, а во втором ~ 500 тыс. ж2 в год.

