Ритм (модуль цикличности), шаг в пределах системы потока могут иметь различные значения. В том случае, когда ритмы всех частных потоков равны или кратны друг другу и шаг не меняется, поток считается р и т м и ч- н ы м; при несоблюдении этого условия (общий случай) — неритмичным или разноритмичным. Ритмичный поток отличается четкостью и простотой организационного построения, но область его применения ограничена. Необходимые для него условия создаются на стр-ве однотипных объектов и при возведении зданий с повторяющимися секциями, этажами или группами конструктивных элементов, т. е. в основном в массовом жилищном стр-ве и значительно реже — в промышленном.

П.с. возникло первоначально в форме ритмичного потока (Донбасс, стр-во однотипных малоэтажных жилых домов) и только в таком построении было известно в строит, практике до послевоенных лет. Это явилось главной причиной недостаточно широкого его внедрения в течение длительного времени, особенно в пром. стр-ве. В дальнейшем была разработана теория и создана методика расчета и построения разноритмичного потока при различных комбинациях переменных параметров. Это позволило шире использовать технико-экономич. преимущества П. с., применять его при возведении не только однотипных объек

тов, но и разнородных зданий и сооружений, а также комплексов пром. предприятий и отдельных крупных цехов, независимо от характера их объемно-планировочных решений и технологич. оборудования. Но поточная орг-ция становится в этих условиях более сложной. Для того чтобы не допустить чрезмерной разницы в трудоемкости работ на захватках одного потока, т. к. это влечет за собой снижение выработки и использования машин на отдельных участках произ-ва и отражается на темпах стр-ва, во многих случаях организуют параллельные потоки по группам сходных объектов или узлов сооружений. Ход работ всей этой комплексной системы координируется сводным календарным графиком стр-ва. Такая разновидность П. с. наз. методом раздельных потоков. Примером его может служить строительство в 1959—62 серии прокатных станов Череповецкого металлургического завода — блуминга (4 потока), листопрокатных «1700» и «2800» (5 потоков), два раздельных потока были предусмотрены проектом орг-ции стр-ва цеха непрерывных мелкосортных станов «250» — один по работам подземной части, другой по возведению надземных конструкций и монтажу оборудования.

Особая разновидность П. с. возникает при сооружении линейно-протяженных объектов (магистральные трубопроводы, шоссейные и ж.-д. линии, электропередачи), где работы ведутся передвижными отрядами или колоннами строит, и дорожных машин. Колонны

формируются из специализированных звеньев, соответственно циклам работ. В зависимости от технологич. особенностей произ-ва нек-рые строит процессы выполняются непосредственно по ходу поступательного движения машин (отрывка траншей и кюветов), другие требуют стоянки машин (опускание плетей, сварка стыковых соединений) или маневрирования в пределах отдельных участков трассы (бульдозерные работы, укатка дорожных покрытий), но колонна в целом непрерывно, с определенной скоростью продвигается по трассе сооружения. Линейная скорость движения колонны является здесь важнейшим параметром. При этом деление объекта на захватки отпадает, понятия о ритме и шаге потока исключаются. Такой метод орг-ции стр-ва наз. поточно-линейным.