

Снижение расхода топлива в Японии объясняют широким применением колосниковых холодильников (из общего числа 165 печей ими оборудованы 120), а также применением печей Леполь при сухом способе производства. Удельный расход электроэнергии на цементных заводах Европы также значительно ниже, чем в США и Канаде. Например, в ФРГ расход электроэнергии колеблется от 60 до 100 квт-чт цемента, во Франции - от 85 до 90 квт-ч1т. В то же время средний расход электроэнергии на 1 т цемента в США составляет примерно 120-145 квт-чт цемента, в среднем около 130 квтч. Это объясняется отчасти более низким уровнем механизации на цементных заводах Европы по сравнению с США, а также тем, что в США выпускается портландцемент без добавок (кроме гипса), тогда как в большинстве европейских стран, в том числе в ФРГ, Франции, Италии, в цемент вводится в среднем около 25% добавок.

По данным Бюро горнозаводской статистики США, при сухом способе производства цемента расход электроэнергии на 8-9% больше, чем при мокром. В США в качестве карбонатного компонента для производства цемента применяются преимущественно известняки и мергели (месторождения мела здесь имеются лишь в некоторых районах, например в Алабаме). Кристаллические известняки чаще всего используются цементными заводами в скандинавских странах. В Англии имеются обширные залежи мела. Большие залежи натуральных мергелей в Канаде, Италии, ФРГ. В США для производства цемента применяются следующие виды известняков.

Прошло время строительных рынков- теперь все необходимое для строительства Вы можете найти в [интернет-магазине инструментов](#) .

На побережье Мексиканского залива, где отсутствуют месторождения карбонатного сырья, для производства цемента применяют ракушечник, добываемый из воды. В качестве глинистого компонента за рубежом чаще всего пользуются глиной и сланцем.