Дальнейшие усилия должны быть направлены на получение листовых изделий на песчанистом цементе, по объемному весу и водопоглощению соответствующих требованиям *ГОСТ 1960 г.*

После окончательной отработки технологии производства необходимо расчетами подтвердить экономическую целесообразность дальнейшего внедрения листовых изделий на песчанистом цементе.

В 1955-1958 г. был организован выпуск небольших опытных партий труб на песчанистом цементе. Качественные показатели изготовленных испытанных партий были вполне обнадеживающими, однако массового производства таких труб еще нет.

Асбестоцементные трубы на песчанистом цементе характеризуются повышенной устойчивостью в агрессивной среде. Необходимо продолжить экспериментальные работы в более широких масштабах. По нашему мнению, необходимо также разработать соответствующий **ГОСТ** или технические условия на изделия из песчанистого цемента, по-скольку мы имеем дело с новым видом материала, и четко определить области их применения.

В процессе асбестоцементного производства накапливаются отходы в виде влажных (сырых) инертных осадков, образующихся при рекуперации оборотных вод. Имеются и сухие-отходы - брак. Бракованная продукция на асбестоцементных предприятиях составляет около 3-4%. Примерно 50% отбракованной на заводах продукции все же используется в народном хозяйстве за счет выпуска маломерных листовых изделий и труб, реализуемых на рынке как ширпотреб. Остальные 1,5-2%

прежде выбрасывались на свалку.

В последнее время **НИИА**сбестцементом разработана технология изготовления асбестоцементных плит для полов из производственных отходов. Их получают путем прессования с добавлением песка и цемента. На асбестоцементных заводах уже строятся отдельные цехи для изготовления таких плиток из сухих отходов. Мокрые отходы (осадки в отстойниках) частично используются в качестве теплоизоляции для трубопроводов.