

ВНИИЖелезобетоном разработаны струнобетонные стержни размером в 12-20 раз меньше объема, чем сами конструкции, с укладкой их затем в готовом виде в бетон при обычной заводской технологии формования изделий.

Использование струнобетонных стержней в качестве арматуры железобетонных конструкций позволяет форсировать производство деталей как по поточно-конвейерной и поточно-агрегатной, так и по стендовой технологии.

Струнобетонные стержни изготавливаются прямоугольного сечения 40X40 и 40X80 мм различной длины с содержанием до 3% тонкой проволоки.

При помощи струнобетонных стержней можно использовать высокопрочную струнную арматуру в тяжелых бетонах невысокой прочности, в легких ячеистых бетонах, где непосредственная анкеровка высокопрочной проволоки диаметром 2,5-5 мм затруднительна. ВНИИЖелезобетоном совместно Главмосжелезобетоном изготовлены и испытаны панели и балки, армированные предварительно-напряженными брусками. Результаты испытаний показали удовлетворительную совместную работу струнобетонных стержней и окружающего их бетона на всех стадиях работы конструкции вплоть до разрушения. На предприятиях Главмосжелезобетона намечается организовать массовый выпуск сборных железобетонных деталей армированных предварительно-напряженных струнобетонными стержнями.