

Производство кругового проката осуществляется на основании двух стандартов. В первом случае речь идет о горячекатаном круге, для изготовления которого задействуют прокатные станы. Горячекатаный круг может выступать в роли сырья для самых разных изделий, а также становится исходным материалом для производства другого варианта стального круга – калиброванного.

Чтобы изготовить калиброванный круг, необходимо задействовать волочильные станки. Суть такой процедуры состоит в том, что заготовка протягивается через калибровочную матрицу. Особенность калиброванных отверстий заключается в несовпадении их диаметра и диаметра заготовки. В частности, у калиброванных отверстий этот показатель несколько меньше, чем у самой заготовки.

Изготовление круга производится из сталей с различными характеристиками. В частности, может применяться легированная, нелегированная или сложнолегированная сталь. Круг из легированной стали подходит для применения в районах, которые отличаются сложным климатом.

Кроме того, круг такого вида подходит для проведения заземления газопроводов. Хотя все же намного лучше в данном случае себя могли бы проявить круги с оцинковкой. Собственно, они чаще всего и используются.

Также круг изготавливается из конструкционной стали. Изделие такого рода может быть использовано в качестве сырья во время производства деталей, от которых требуется особенно большая прочность.

Если для изготовления круга использована конструкционная сталь, то само изделие в итоге может быть подвергнуто самым разным вариантам воздействия, включая термообработку и закалку. Это делается с той целью, чтобы круг получил дополнительные положительные качества, например, гибкость или твердость. То есть возможностей в данном случае довольно много.

Выбрать [блок питания Mac](#) вы можете на сайте buygadget.ru