При изготовлении КВО базовыми мастерскими, как правило, применяется бригадная организация работ, при которой какой-либо одной бригаде поручается изготовление данной конструкции от начала и до конца. При такой технологии нельзя достичь специализации рабочих, поточности производства, полного использования имеющегося оборудования, а следовательно, и высокой производительности труда. В мастерских монтажных участков трудозатраты на изготовление конструкций примерно на 10-15% выше, чем на заводе.

Проектные организации при разработке проектов КВО исходят из условия изготовления оборудования блоками.

Проекты КВО состоят из пояснительной записки, общих технических указаний, спецификаций на материалы, рабочих чертежей трактов воздухопроводов холодного воздуха, газопроводов уходящих газов, пылепроводов к горелкам, тракта топлива и т. д.

Документация на каждый тракт разрабатывается отдельно, в нее входят сборочные чертежи тракта, чертежи элементов, спецификации материалов, перечень чертежей тракта, детальная маркировочная ведомость.

На монтажно-сборочных чертежах пылегазовоздухопроводов дается разбивка на заводские блоки. На каждый блок разрабатываются рабочие чертежи, на которых указываются масса блока с тепловой изоляцией, низ или верх блока, маркировка.

На сборочном чертеже проставляются размеры, обеспечивающие проверку правильности установки элементов пылегазовоздухопроводов на монтаже и характеризующие их габариты; даются размеры привязки тракта к строительным конструкциям и оборудованию, размеры сечений и длина элементов тракта, размеры привязки ручных дистанционных приводов, опор и подвесок к строительным конструкциям или элементам тракта. На чертежах указывают разделение тракта на отдельные элементы с учетом возможности их перевозки по железной дороге.

При проектировании КВО применяются междуведомственные нормали (МВН) на

фасонные части, шиберы, клапаны, приводы, опоры и другие детали. Поэтому в рабочем проекте иногда деталировочные чертежи не выполняются, а даются ссылки на соответствующие МВН, в которых можно найти все необходимые размеры.