

Бетонная смесь уплотняется тисковыми вибраторами, укрепленными к откидной опалубке, и глубинными вибраторами, снабженными наконечниками для сопряжения с арматурой каркасов.

[Энергопроект](#) - в современном мегаполисе- залог комфорта и безопасности. Расчет проекта энергоснабжения может быть типовым или индивидуальным.

Бетонная смесь применяется с осадкой конуса 4-5 см.

Изготовление решетчатых двутавров в две стадии отличается тем, что сначала отдельно выполняются пояса в виде плоских досок; в местах их соединения с решеткой выпускаются петли. Затем эти пояса устанавливаются с двух сторон сборной матрицы, где укладывается арматура стенки (сплошной и решетчатой части), производится бетонирование и прогрев стенки, после чего готовое изделие выталкивается из матрицы. Пояса бетонируются плашмя в плоских поясных матрицах; арматура укладывается петлями вверх. Бетон укладывается профильной виброрейкой, снабженной пазами для прохода вдоль петель. После того как бетон достигнет 70% проектной марки, пояса поднимаются траверсой и устанавливаются на сборочную матрицу.

Железобетонное основание сборочной матрицы состоит из продольного ребра с верхней плитой. На плите укреплены металлические коробки, образующие желобки для элементов решетки. Раскосы формируются на всю высоту сечения.

Пояса устанавливаются на качающихся стойках, снабженных прижимным винтовым приспособлением, которое служит для отвода поясов от матрицы при установке в нее арматуры решетки.

Стык между полуматрицей и прижатым к ней поясом по периметру примыкания узлов решетки к поясу уплотняется глиняным тестом.