

Формовочный агрегат состоит из самоходного портала, подвешенной к portalу бетонизирующей машины с формующими и уплотняющими механизмами и четырьмя бункерами, механизма для подъема бункеров и мостового надпортального крана с тельфером, несущим кабели для бетонной смеси и песка.

Первый бункер предназначен для песка; второй - для тяжелой бетонной смеси жесткой консистенции, образующей нижний слой настила; третий - для легкогобетонной смеси жесткой консистенции (промежуточный слой настила) и четвертый бункер - для тяжелой бетонной смеси пластичной консистенции, образующей верхний слой настила.

Толщина слоя материала, высыпавшегося из бункеров, регулируется скребками, установленными за каждым бункером.

За бункером песка расположена рейка, разглаживающая песок; между вторым и третьим бункерами находятся трамбовки или вибраторы, уплотняющие нижний слой бетонной смеси; между третьим и четвертым бункерами - трамбовки или вибраторы для уплотнения промежуточного слоя. Непосредственно за четвертым бункером поставлены трамбовки или вибраторы для уплотнения и заглаживания верхнего слоя бетонной смеси.

Между третьим и четвертым бункерами установлены также керны (пустотообразователи) в виде набора овоидальных или круглых пустотелых стержней.

Профилировка боковых граней полосы производится металлическими щеками, расположенными под бункерами и перемещающимися вместе с ними.

Изготовление настилов происходит в следующей последовательности. Первой по времени операцией является укладка вдоль формовочных линий арматуры и ее предварительное натяжение. Арматура представляет собой две свитые проволоки из высококачественной стали (с пределом прочности при растяжении 140-180 кг/мм²) диаметром по 2,5-3 мм. В каждом торце формовочного поля имеются стальные упоры, на которые опираются анкерные плиты, предназначенные для крепления проволоки после

ее натяжения.

Хотите приобрести [болгарки Киев](#) ? Широкий ассортимент электроинструментов представлен в интернет-магазине Техносила.