

Представляет интерес способ укладки кирпича без проворачивания печи, применяемый на многих заводах в Канаде и США. Он заключается в следующем: после укладки футеровки в нижней части печи на первый ряд кирпичей со стороны холодного конца укладывается полукольцо из швеллера диаметром, равным внутреннему диаметру печи плюс двойная толщина огнеупорного кирпича. Затем к ней болтами крепится верхнее полукольцо, имеющее еще меньший диаметр. В верхнем полукольце через каждые 250 мм установлены винтовые домкраты, которые прижимают каждый кирпич и удерживают его на верхней поверхности корпуса печи. Замок забивается в вершине свода. Этот способ укладки требует определенного опыта и квалификации, особенно при заделке замка. Применение такого крепления целесообразно при больших размерах кирпича, так как перестановка крепления ведется после укладки каждого нового ряда.

Газы, отходящие от печных агрегатов, как известно, уносят с собой много пыли, состоящей из частиц сырьевой муки, декарбонизированного сырья, клинкера, золы топлива. Этот унос зависит от физических свойств материалов, режима обжига, конструкции печи и многих других факторов. По данным исследовательского института в Дюссельдорфе (ФРГ), потери с пылеуносом составляют от 3 до 20% выпускаемого клинкера (если нет системы пылеулавливания). Величина частиц пыли перед обеспыливающим оборудованием колеблется от 0,8 до 200-250 мк. Содержание в пыли частиц величиной от 0 до 10 мк составляет:

для печей Леполь от 26 до 45%;

для вращающихся печей при мокром способе производства 39-60%;

для вращающихся печей при сухом способе производства 32-60%;

для печей с циклонными теплообменниками 93-99%. В тех источниках приводятся следующие данные о химическом составе пылеуноса в %.