

В заключение урока мастер проводит анализ освоения изучаемых приемов рубки: указывает на наиболее характерные ошибки учащихся, их причины, способы предупреждения и недопущения в дальнейшем, а также, пользуясь таблицей типичных ошибок, анализирует качество выполнения работ.

Урок третий. В процессе вводного инструктажа мастер последовательно показывает и объясняет приемы рубки листового, полосового и пруткового (квадратного и круглого) металла на плите «навесным ударом» в соответствии с рекомендациями инструкционной карты. После этого показывает и поясняет приемы и правила вырубания заготовок из листовой стали толщиной 1,5— 2 мм, имеющих прямолинейные и криволинейные контуры, а также заточку зубила для рубки на плите.

Во время показа приемов и текущего инструктирования особое внимание учащихся следует обратить на то, что при рубке листового металла по прямой линии ! рубку следует производить только остро заточенным зубилом с закругленной режущей кромкой; разрубание листовой заготовки нужно начинать от дальнего конца ее и идти «на себя»; первый надруб (рабочий ход) делать на длину всей детали локтевыми ударами, второй и третий рабочие ходы (в зависимости от толщины заготовки) — плечевыми; при первом рабочем ходе зубило держать «щепотью» при втором и третьем рабочих ходах — «в обхват»; после каждого удара передвигать зубило режущей кромкой по разрубу «на себя» примерно на 2/3 ее длины; во время рубки листа передвигать его «от себя», так, чтобы зубило всегда находилось примерно на середине плиты; точно располагать режущую кромку зубила по риску разметки разруба; если заготовка в процессе рубки коробится, выправить ее ударами с обратной стороны; не следует разрубать заготовку полностью, а разломить ее, упирая прорубленной частью в ребро плиты; при необходимости разрубить лист больших размеров, рубку производить вдвоем — один придерживает лист, второй рубит; постоянно следить за соблюдением правил безопасности, работать только с надетой на зубило предохранительной шайбой.