Наряду со щековыми дробилками с верхним подвешиванием подвижной щеки все большее распространение находят щековые дробилки со сложным качанием. Подвижная щека в них подвешена непосредственно на эксцентриковом валу, и ее верхняя часть совершает круговые движения. Преимущество этой дробилки - меньшие габариты и более равномерный выход однородных кусков, притом более мелких размеров, чем в других конструкциях. Недостатком ее является передача усилий, появляющихся между щеками, непосредственно на вал и опорные подшипники. Поэтому размеры дробилок со сложным качанием щеки ограничены: максимальная ширина зева обычно не превышает 600 мм. В США дробилки со сложным качанием поставляет фирма Пайанир. Они отличаются криволинейным профилем подвижной щеки или обеих щек.

Дробилки аналогичного типа выпускают завод Цементан-лагенбау в ГДР, фирма Гумбольдт в ФРГ и другие. Завод имени Тельмана (в ГДР) выпускает большие щековые дробилки производительностью 300-350 м3ч (или в среднем около 500 тч). Размер загрузочного отверстия дробилки 1800Х1400 мм; ширина выходной щели -300 мм. Фирма Смидт в Дании рекомендует на цементном заводе мощностью 1200 тыс. т цемента в год установить для первичного дробления сырья одну щековую дробилку с размером загрузочного отверстия 1900Х1500 мм. Мощность электродвигателя этой дробилки 250 л.

В связи с глобализацией и интеграцией торговли является актуальной безопасная и быстрая доставка грузов. Если Вы предпочитаете надежность, воспользуйтесь услугами международного экспедирования грузов .

Фирма Крупп в ФРГ в последнее время выпускает ударные дробилки нового типа, предназначенные для дробления твердых известняков и мергелей, клинкера, угля. Такие дробилки отличаются от обычных щековых сильным наклоном и большой частотой колебаний подвижной щеки. Материал дробится, проходя между неподвижной верхней щекой и нижней качающейся щекой, установленной на пружинной опоре, причем при каждом возвращении в исходную позицию после очередного качания нижняя щека отбрасывает куски материала к верхней неподвижной щеке по направлению к выходному отверстию, что способствует их дополнительному измельчению.