

Рационально спроектированные крупные блоки для наружных и внутренних стен имеют все необходимые устройства для опирания элементов перекрытий, размещения различной проводки и пр.

В сортамент блоков сложной формы входят: блоки венчающих карнизов, балконные плиты, эркерные элементы, колонны, капители и пр., изготавливаемые из тяжелого бетона, а также различные блоки с архитектурными деталями.

Блоки венчающего карниза представляют собой архитектурно и конструктивно законченные элементы. В них соединены: выносная армированная плита сложного профиля, часть стеновой кладки (с выемкой для укладки мауэрлата) и закладные металлические части для анкеровки.

Архитектурные детали могут изготавливаться на заводе совместно с блоками (архитектурные блоки) или же изготавливаться отдельно, в гипсовых или клеевых формах, и навешиваться на анкерные выпуски, предварительно заделанные в блоки (навесные детали). При применении навесных деталей значительно уменьшается количество типоразмеров блоков.

Архитектурные детали изготавливаются как из легкого, так и из тяжелого бетона. В последнем случае марка бетона колеблется от 100 до 150. Количество блоков с архитектурными деталями или с выступающим рельефом обычно составляет 15-25% от общего количества потребных блоков.

Плиты для перегородок- В Москве организовано изготовление на станке СМ-185 пустотелых перегородочных плит размером 59X19X9 см. Пустотность плит составляет около 20%.

Камни пустотелые для перекрытий. К этой группе изделий относятся: камни для сборных перекрытий с железобетонными балками и камни-вкладыши для часторебристых панелей и монолитных часторебристых перекрытий.

Пустотность камней должна быть не менее 40%.

Основные свойства и применение изделий

Предел прочности мелких сплошных камней при сжатии в 28-суточном возрасте должен равняться, согласно ГОСТ 6928-54 от 35 до 100 кг/см², а пустотелых камней - от 35 до 75 кг/см¹ (брутто).