

Для повышения производительности бегунов необходимо освобождать их от функции предварительного дробления сырья. Для этого следует комбинировать бегуны с грохотами и с молотковыми или вальцовыми дробилками так, чтобы на бегуны поступали частицы не крупнее 8-10 мм.

Вас интересует [аренда автокрана](http://www.arenada-avtokranov.spb.ru/) в Санкт-Петербурге? Подробности можно найти на сайте <http://www.arenada-avtokranov.spb.ru/>

Состав бетона назначается исходя из результатов опытных помолов сырья при добавлении различного количества активизаторов. При основных доменных шлаках наиболее часто используемыми активизаторами являются 2-3% цемента и 1-2% хлористого кальция от веса смеси. При топливных шлаках и золах в качестве активизаторов применяется цемент совместно с известью. Прочность бетона может оказаться достаточной и при введении в качестве активизатора одной лишь извести (в сочетании с гипсом), однако воздухоустойчивость и морозостойкость такого бетона будет невелика.

Количество вводимых активизаторов должно быть в целях достижения требуемой прочности тем больше, чем меньше длительность помола. В частности, при топливных шлаках средней активности в случае применения ускоренного способа обработки на бегунах (3-5 мий.) расход клинкерного цемента на 1 м³ бетона должен быть, по рекомендации НИИЖилгражданстроя, в среднем 100 кг для бетона марок 35-50 и 125-140 кг для бетона марки 75. Одновременно должна добавляться известь в количестве 20 и 30 кг на 1 м³ бетона.

В случае обработки на бегунах горелых пород возможно использование тех же активизаторов, что и при топливных шлаках. При необходимости получения бетонов особо высокой прочности (марок 150-200) в качестве активизаторов применяется портландцемент в количестве 5-15% в сочетании с 2% гипса.

Активность портландцемента при обработке смеси на бегунах не имеет существенного значения. При увеличении марки цемента с 250 до 400 прочность бетона возрастает всего на 10-20%.

Опытами ВНИИОМНС установлена целесообразность введения в массу 1 % сульфата натрия, понижающего водопотребность сырья при бегунной обработке.

Положительное влияние оказывает в отдельных случаях введение сульфитно-спиртовой барды.