

Количество рабочих, занятых на одной технологической линии механизированными и ручными операциями.

Видно, что в производстве асбестоцементных труб применяется несколько меньше ручного труда (**48%** от общих затрат труда), чем в производстве листовых изделий (**55%**). Это объясняется более высокой механизацией процессов в отделении твердения и обработки труб в трубном производстве, чем в отделении твердения и разборки при изготовлении листовых изделий.

За истекшее десятилетие было затрачено много усилий на механизацию процессов профилирования, твердения и разборки асбестоцементных листовых изделий. Коллективом работников **Броценского комбината**, изобретателями тт. **Ершовым, Шибаловым**, **Воеводским** и институтом **НИИСтроммаш** были созданы волнировочно-стопирующие агрегаты.

В асбестоцементной промышленности применяются несколько волнировочно-стопирующих агрегатов, изготовленных по схеме **Броценского комбината**, и несколько агрегатов конструкции т. Воеводского.

Наиболее совершенным оказался волнировочно-стопирующий агрегат, разработанный институтом **НИИСтроммаш**, который изготавливается серийно под индексом **СМ-279**.

Работы тт. **Шибалова** и **Ершова** по созданию конструкции волнировочно-стопирующих агрегатов, предусматривающие применение прокладок, не увенчались успехом. В последнее время т. **Ершовым** была создана конвейерная линия со встроенным волнировочно-стопирующим устройством для беспрокладочного профилирования и твердения листовых изделий, что привело к возникновению нового направления в асбестоцементной промышленности.

Конструкции разборщиков стоп шифера разрабатывали изобретатель т. **Алтунджи** и коллектив

Киевского комбината

асбестоцементных изделий в содружестве с коллективом

Могилевского завода «Строммашина»

. Однако сконструированные ими разборщики оказались несовершенными. Разборщики стоп шифера для прокладочного профилирования к твердения листовых изделий не получили применения в промышленности, более прогрессивным оказался беспрокладочный способ.