

Применяемые в странах Западной Европы и США круглосеточные трехцилиндровые машины вырабатывают от 3,5 до 4,5 г продукции в час. Высокой выработке весьма способствует применение длиноволокнистого асбеста и доброкачественного цемента. Указанные машины работают устойчиво, без брака сырых листов. Удлинена зона вакуумирования асбестоцементной пленки. Сетка и сукно машины хорошо промываются. Срезка листа с форматного барабана полуавтоматическая.

Техническая характеристика круглосеточных листоформовочных машин (системы «Гатчек»):

Технические сукна тонкие шерстяные на капроновой основе.

На большинстве заводов установлены машины с рабочей шириной сукна 1200 мм, но в Англии встречаются и агрегаты двойной ширины - 2,4 м. Обычно применяются два, а чаще три сетчатых цилиндра диаметром до 1000 мм. Одна из последних моделей листоформовочной машины австрийской фирмы «Фойт» снабжена тремя цилиндрами диаметром 1000 мм. Машина имеет автоматическое управление.

Заслуживает внимания новый, «каскадный» способ питания машины асбестоцементной суспензией, примененный на одном из канадских заводов. Асбестоцементная суспензия поступает по желобу в ванну, наиболее отдаленную от форматного барабана машины, откуда самотеком переливается во все остальные ванны. Благодаря «каскадному» способу достигается более постоянный уровень суспензии в ваннах машины, что создает лучшие предпосылки для автоматического его регулирования.

Итальянская фирма RCM готовит к выпуску новую, высокопроизводительную восьмицилиндровую машину с двумя сукнами. Средние слои листа на этой машине будут формироваться из асбеста более низких сортов, что разумно, поскольку в среднем сечении изделие испытывает обычно меньшее напряжение. Резка, волнировка, стопирование и разборка сырых листов на листоформовочных машинах RCM механизированы.