

Формование деталей ребрами, обращенными вверх, или при расположении ребер только по контуру производят в следующем порядке. В форму забрасывают бетонную смесь для образования защитного слоя. Затем устанавливают арматурный каркас, заполняют форму бетонной смесью для образования плиты элемента и производят уплотнение бетонной смеси на вибрационной площадке. После этого в форму вставляют металлодеревянный вкладыш, являющийся опалубкой для ребер, зазоры заполняют бетонной смесью и повторно вибрируют форму. По окончании вибрирования заглаживают поверхность ребер и извлекают вкладыш.

Для того чтобы выполнить качественный ремонт квартиры и установить [натяжные потолки киев](#), необходимы современные прочные материалы, профессиональное оборудование, а также опытные рабочие.

Возможны также и иные приемы формования. При формовании часторебристых панелей, в случае отсутствия виброштампования, в форме на бетонных подкладках устанавливается арматурный каркас и бетонируется плита панели. Затем на выровненную поверхность бетонной смеси укладывают пустотелые вкладыши-ящики с зазорами между ними, соответствующими толщине ребер, заполняют форму бетонной смесью и вибрируют ее. По окончании вибрирования и заглаживания ребер вкладыши извлекаются из формы.

Настилы с вкладышами. При изготовлении настилов с вкладышами по поддону формы распределяется фактурный слой толщиной 2 см, а затем укладываются вкладыши с зазорами между ними и бортами формы для образования ребер. В зазоры устанавливается пространственный арматурный каркас, связанный из плоских каркасов, после чего форма заполняется бетонной смесью и вибрируется с одновременным заглаживанием поверхности.

При изготовлении настилов с фанерными полами вкладышами в фактурный слой утапливается сварная сетка, раскладываются вкладыши полый частью вниз, поверх вкладышей укладывается другая сетка, форма заполняется бетонной смесью и вибрируется. Верхняя поверхность настила заглаживается виброрейкой.

Панели перекрытий санитарных узлов. Металлические формы имеют приваренные или съемные (редко) вкладыши для образования отверстий. В смазанную форму укладывается на бетонные подкладки нижняя сварная сетка, соединенная с боковыми каркасами. Затем в форму забрасывается бетонная смесь слоем толщиной 4 см, и, после ее уплотнения, раскладываются фанерные короба (полый частью вниз).