

Электропрогрев применяется при производстве крупных блоков и ведется при рабочем напряжении тока в 220/110 в. Electroдами являются продольные металлические стенки формы. Прогрев начинается после предварительного выдерживания бетонной смеси в течение 4 час. Подъем температуры до 75-80° производится по 15-20° в час; продолжительность прогрева в зимнее время равняется 16 час, а в летнее - 8 час; остывание продолжается 4 часа.

Компания Пласт-плюс выполняет качественные услуги по производству и монтажу пластиковых окон в Иваново, Ярославле, Костроме. Подробности про окна ПВХ и цены на них можно узнать на сайте <http://plast-plus.ru>.

Прочность бетона при прогреве в течение 16 час. составляет 65-70% от проектной марки, а при прогреве в течение 8 час.- 50-55%. Распалубленные после 5-часового дополнительного пребывания в формах блоки направляются в помещение, предназначенное для охлаждения, где выдерживаются при температуре не меньшей 15° в течение 2-3 суток, или же направляются на открытый склад готовой продукции.

Расход электроэнергии на 1 м³ бетона при прогреве в зимнее время составляет 70-80 кВт-ч.

Производственный процесс на заводах легкобетонных изделий

Производство мелких камней по цементной схеме. Заполнитель (шлак) прибывает на завод по железнодорожному пути, разгружается в приямок и затем штабелируется при помощи грейферного крана. Тем же краном шлак разгружается в приемный бункер, питающий струнное сито. Шлак, остающийся на сите, поступает в молотковую дробилку. Прошедший через сито шлак вместе с дробленным шлаком подается элеватором на вибрационный грохот, сортирующий шлак на фракции. Отсортированный материал подается конвейером в бункеры. Конвейер снабжен магнитным сепаратором. Шлак, оставшийся на сите, направляется по течке для повторного дробления.

Цемент, поступающий по железнодорожному пути, разгружается при помощи

скреперной лопаты в приемный бункер для цемента, а оттуда винтовым конвейером и элеватором подается в бункер цемента над мешалкой.

Цемент и шлак дозируются весовыми и объемными дозаторами в сборную воронку, откуда поступают в растворомешалку. Вода дозируется при помощи бачка.