

Электротермическая обработка легированных сталей позволит применить для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций новые марки высокопрочных сталей класса.

Для горячекатаных арматурных сталей, упрочненных вытяжкой, механические характеристики гарантируются контролем заданного напряжения и величиной предельного удлинения. В отличие от термически обработанной стали горячекатаная арматурная сталь, упрочненная вытяжкой, и после старения имеет большие относительные удлинения.

[Котел Энергия ТТ](#) - отличный вариант для отопления различных помещений, так как отличается легкостью в эксплуатации и не требует частого обслуживания.

Для напрягаемой арматуры железобетонных конструкций широко используется высокопрочная холоднотянутая проволока гладкого и периодического профиля диаметром от 1 2,5 до 8 мм с пределом прочности соответственно 20000 - 14000 кг/см². Применение ее в качестве напрягаемой арматуры позволяет реализовать наибольшую относительную экономию стали.

Высокопрочная крупная гладкая проволока диаметром более 2,5 мм не имеет достаточного сцепления с бетоном для восприятия полного предварительного напряжения и не может использоваться в качестве напрягаемой арматуры без анкера.

Устройство анкеров увеличивает трудоемкость и стоимость конструкций.

Более эффективной в отношении заанкерования в бетоне следует считать холоднотянутую высокопрочную стальную проволоку периодического профиля.

Термически упрочненная катанка обладает примерно одинаковыми свойствами с высокопрочной холоднотянутой отпущенной проволокой, но менее трудоемка в

изготовлении.

Для упрощения изготовления предварительно напряженных конструкций и экономии металла значительный интерес представляют стальные пряди с расчетной площадью сечения 0,25-1,4 см², относительным удлинением: 0,1035 и пределом прочности 150-190 кг/мм².