

На основании статистической обработки данных рабочих проектов, разработанных в 1956-1963 гг. конструкторскими отделами Днепропетровского завода металлоконструкций им. Бабушкина, Запорожского завода металлоконструкций, ГПИ «Проектстальконструкция» и «Укрпроектстальконструкция», составлены таблицы средних и максимальных показателей технологичности для наиболее часто встречающихся элементов металлоконструкций.

Для новых видов конструкций рекомендуется производить особо тщательную качественную проверку на удовлетворение основным условиям технологичности, а количественные показатели технологичности на стадии проектирования определять без сравнения с нормами. Трудоемкость и стоимость изготовления и монтажа новых видов конструкций следует определять прямым нормированием всех видов работ с учетом подгоночных работ, выясняемых в процессе опытного производства этих конструкций.

При рассмотрении проектов так называемых «общепринятых» конструкций наиболее часто встречаются следующие нетехнологические решения.

Механический перенос схем узлов, применяемых в клепаных конструкциях, на сварные узлы без достаточного учета технологических особенностей электросварки и работы под нагрузкой сварных соединений и элементов конструкций.

Недостаточное использование одного из основных преимуществ сварных соединений - возможности непосредственной передачи усилий в узлах без промежуточных деталей, что приводит к применению нетехнологичных стыков с накладками или внахлест вместо простого соединения в стык.

Если для Вас важно, чтобы груз из Китая был доставлен Вам своевременно и в хорошем состоянии, заходите на сайт <http://dobroezzhev.ru>.