

В этом случае отпадает необходимость в строительстве специальных коррекционных шламбассейнов или силосов сырьевой муки. На многих новых цементных заводах в США, например в Нью-Хьюстоне, Эйда, Формене и др., нет коррекционных шламбассейнов. Завод в Формене (штат Арканзас, США) работает на трехкомпонентной шихте без корректирования шлама. Отбор и анализ проб производятся при наполнении шламбассейна и в зависимости от результатов анализа соответственно корректируется питание мельницы. На этом заводе имеется всего два горизонтальных шламбассейна диаметром 20 м и высотой 9,7 м.

На [заводе силикатного кирпича](#) в г. Данди мощностью до 1 млн. т цемента в год все шламование хозяйство состоит из двух горизонтальных шламбассейнов диаметром 36,5 м и высотой 10,7 м. Шлам из мельниц поступает в один бассейн, во время наполнения которого отбираются пробы. Из другого бассейна шлам подается на печи. Для корректирования состава шлама предусмотрена возможность его рециркуляции со дна шламбассейна.

Без специальных коррекционных силосов построены заводы, работающие по сухому способу в Нортгемптоне (Пенсильвания), Тихерасе (Нью-Мехико), в Одессе (штат Техас), в Милуоки (штат Висконсин) и ряд других. На заводе в Нортгемптоне (производительностью около 350 тыс. т в год) для перемешивания и хранения сырьевой муки сооружены только два силоса диаметром и высотой по 12 м. Перемешивание материала в них производится воздухом по секционной схеме Фуллер. На заводе в Тихерасе (годовая производительность 425 тыс. т) для перемешивания и хранения сырьевой муки предусмотрены четыре силоса, вмещающих по 800 т материала каждый. Сырьевая смесь состоит из четырех компонентов. На одном из цементных заводов ФРГ внедрено автоматическое регулирование сырьевых мельниц сухого помола с одновременной подсушкой.