

Стенды для сборки блоков на сборочной площадке располагают с таким расчетом, чтобы уменьшить количество перемещений деталей оборудования и соблюсти технологический поток и очередность подачи собранных блоков для монтажа, а также чтобы собранные блоки было удобно грузить на железнодорожные платформы, не допуская перегрузки грузоподъемных механизмов.

При определении размеров сборочной площадки учитывают количество котлоагрегатов, монтируемых в течение года, что имеет большое значение при поточном монтаже, когда одновременно собираются блоки нескольких котлоагрегатов. В этом случае дополнительно к основным козловым кранам на сборочной площадке устанавливают козловые краны грузоподъемностью 2- 3 т с пролетом 8-10 м или башенные краны грузоподъемностью 2-3 т с вылетом 8 м. Установка дополнительных кранов способствует повышению производительности труда бригад.

Для обеспечения нормальных условий работы, особенно в дождливую погоду, необходимо, чтобы сборочная площадка имела дренаж и была покрыта щебенкой или песком по утрамбованному грунту. Это имеет большое значение также и потому, что при большой массе блоков и при плохом грунте сборочные стенды могут просесть, что нарушит выверку блока и может привести к его остаточной деформации. Если вы строите загородный дом то и не забудьте про баню, а найти [финские дровяные печи для бани](#) вы сможете тут.

На сборочной площадке устанавливают сборочные стенды и стеллажи, сварочные аппараты и монтажные механизмы, прокладывают разводки пропан-бутана, ацетилена, кислорода, осветительные и силовые электролинии.

Конструкция сборочных стендов дается в технологических картах применительно к типу монтируемого оборудования. Так, например, для сборки плоских стен котлоагрегата проектируют стеллажи, уложенные на инвентарные железобетонные тумбы. Стенды должны быть достаточно прочными и жесткими. Их выполняют высотой 600 мм для удобства производства слесарных работ и сварки узлов снизу.