

По сравнению с выпуском обожженных мелких по величине огнеупорных изделий производство и применение жаростойких бетонных изделий выгодно отличается тем, что отпадает необходимость в их обжиге, более низка стоимость футеровки из блоков, сокращаются время строительства и ремонтов тепловых агрегатов, количество швов в кладке и т. д. Применение жаростойких бетонных изделий обеспечивает экономичность и надежность конструкций.

Хотите автоматизировать Ваш бизнес? [> Внедрение erp систем](#) - один из важнейших факторов успешного бизнеса. Подробности можете посмотреть на сайте 1c-astor.ru.

Для получения наибольшего эффекта важно правильно определить, какие футеровки, блочные или монолитные, следует применять для тех или иных элементов агрегатов. Устройство монолитной футеровки непосредственно в процессе кладки печи имеет недостатки по сравнению с блочной кладкой: недостаточная механизация приготовления и укладки бетонной смеси, отсутствие условий для ее приготовления, длительный процесс твердения и сушки футеровки. Исходя из этих соображений для строительства новых печей следует рекомендовать блочные футеровки. Вместе с тем в случаях, когда применить блоки практически трудно, следует предпочесть монолитную футеровку.

Для ускорения производства огнеупорных бетонов и бетонных блоков необходимо в качестве огнеупорного заполнителя: широко использовать огнеупорный лом. Ежегодно на промышленных предприятиях страны, по приближенным подсчетам, теряется в отвалах до 1 млн. г огнеупорного лома. Сбор его с последующим обогащением обеспечит промышленность сырьем для огнеупорных бетонов.

Металлургические порошки, выпускаемые заводом Магнезит, мало пригодны для бетонов. Необходимо уменьшить их пористость и обеспечить минимальное содержание СаО.

Для магнезиально-силикатных бетонов перспективными заполнителями являются оливиниты или дуниты, обожженные при температуре 1450° С.