

Скомкованная вата поступает на вращающееся сито с диаметром отверстий в 1 мм, на котором происходит отсеивание нескомковавшейся ваты и комков. Содержание последних может быть при этом доведено до 20% от начального.

Объемный вес гранулированной ваты составляет 100- 125 кг/м³. Коэффициент теплопроводности при температуре +30° равен $\lambda = 0,04-0,045$ ккал/м-час град. Водопоглощение и гигроскопичность те же, что у негранулированной ваты. Недостатками являются малая упругость гранул и большая осадка засыпки.

Вата может быть использована для изготовления теплоизоляционных мастик, засыпки пустот в каркасных стенах и утепления чердачных перекрытий.

Минераловатный войлок получается путем пропитки минеральной ваты связующими веществами (битумом, синтетическими смолами и др.).

При изготовлении войлока на битумной связке волокна ваты обрабатываются расплавленным битумом (обычно марки БН-3), вводимым в камеру осаждения при помощи паровых (воздушных) сопел. Битум обволакивает раскаленные волокна ваты тонкими, ультрамикроскопическими пленками. Содержание битума в войлоке колеблется от 4 до 8%.

Войлок, выдаваемый из камеры, проходит под прижимными валками, после чего подвергается сушке и термической обработке. При изменении степени нажима валков можно изменять толщину и объемный вес войлока. Изготовленный войлок скатывается в рулоны с обкладкой пергамином или крафт-бумагой, либо упаковывается в пакеты и ящики. В первом случае происходит долевая резка ленты дисковой пилой, а во втором - долевая и поперечная резки. Вес рулона составляет ~ 10 кг.

Объемный вес войлока колеблется от 150 до 250 кг/м³. Коэффициент теплопроводности при температуре +30° равен $\lambda = 0,05-0,06$ ккал/м-час-град. Водопоглощение войлока незначительно. В то же время войлок обладает высокой стойкостью по отношению к парам воды, небольшой капиллярной всасываемостью и

малой гигроскопичностью (не более 0,2%). Отпускная влажность войлока не должна превышать 2%.