При мокром способе производства на зарубежных цементных заводах применяют следующие схемы помола сырьевых материалов:

помол по одностадийной схеме в замкнутом цикле с виброгрохотами;

помол по двухстадийной (в отдельных случаях даже трех-стадийной) схеме в замкнутом цикле с виброгрохотами, а на некоторых заводах с виброгрохотами и центрициклонами;

помол в открытом цикле по одностадийной или двухстадий-ной схемам.

По данным зарубежных фирм применение мокрого помола сырья в замкнутом цикле позволяет повысить производительность сырьевых мельниц и снизить удельный расход электроэнергии. Согласно опубликованным Ф. Планком (ФРГ) результатам испытаний при переводе сырьевой мельницы, работавшей в открытом цикле, на работу в замкнутом цикле с виброгрохотом, производительность мельницы повышается примерно на 26%, а удельный расход электроэнергии снижается в среднем на 17%!.

Мокрый помол сырья в замкнутом цикле с виброгрохотами осуществляется по нескольким схемам. По одной из них материал проходит через мельницу и подается элеватором на виброгрохот, откуда надситный продукт возвращается для домола в первую камеру, а подситный - направляется в шламбассейн. Такая схема применена, в частности, на цементном заводе в Джеймсвиле (штат Нью-Йорк, США), введенном в эксплуатацию в 1952 г. Помол осуществляется в трехкамерной трубной мельнице фирмы Аллис Чалмерс размером 2,4х12 м. Виброгрохот имеет размер 1,2Х1,5 м. Надситный продукт состоит из частиц размером 6 мм и более, а подситный - имеет тонкость помола, характеризуемую 10% остатка на сите с отверстиями в 0,074 мм. Производительность мельницы по шламу - 40 тч. По схеме, предусматривающей работу каждой камеры двухкамерной трубной мельницы в замкнутом цикле, работает модернизированный завод в Бей Сити (штат Мичиган, США).

При произвостве мебели не обойтись без мебельной фурнитуры . От качества фурнитуры зависит ее изностойкость а значит и срок службы.