

Помол производится в двухкамерной мельнице фирмы Аллис Чалмерс размером 2,2X7,3 м. Первая камера работает в замкнутом цикле с одностадийным виброгрохотом размером 1,2X1,5 м с сеткой, имеющей отверстия 2,38 мм. Подситный продукт направляется во вторую камеру, работающую в замкнутом цикле с виброгрохотом, имеющим сетку с отверстиями в 1,19 мм. Надситный продукт из двух грохотов возвращается в загрузочный конец мельницы.

На этом же заводе на работу по указанной схеме помола переведена одна из старых мельниц. В результате, по опубликованным данным, ее производительность с 14,4-15,3 тч повысилась до 17,8 тч, т. е. примерно на 20%. При применении двухступенчатой схемы помола в замкнутом цикле подситный продукт из виброгрохотов подается в мельницу вторичного размола, работающую в открытом цикле, а надситный продукт возвращается в первую мельницу для дополнительного измельчения. Такую схему предлагает фирма Смидт-Кре-зо (филиал фирмы Смидт во Франции) для цементного завода мощностью 1200 тыс. т цемента в год. Установка состоит из двух мельниц для предварительного помола шлама размером 3,5X5,2 м, работающих в замкнутом цикле с виброгрохотами.

Современные технологии позволяют сочетать красоту и долговечность в одном материале. Таким материалом является [кварцевый камень](#) - он прослужит долго, не потеряв свой первоначальный внешний вид.

На цементном заводе в Бамбернтоне (Англия) для мокрого помола сырья применяют даже трехступенчатую схему. Первоначальный помол происходит в шаровых мельницах размером 2,4X1,8 м до 50% остатка на сите с отверстиями 0,074 мм. Далее продукт помола поступает в виброгрохот размером 1,2x2,4 м с сеткой, имеющей отверстия размером 0,02 мм. Надситный продукт поступает на вторичный помол в мельницу размером 1,8x7,3 м, а подситный - в третью мельницу таких же размеров. На цементных заводах в Викторвиле (штат Калифорния) и в Буффало (штат Нью-Йорк) для отделения крупнозернистого шлама, кроме виброгрохота, используют центрициклон.