

Колонны можно распалубливать только после того, как прочность бетона достигла 50% конечной проектной прочности. При использовании цементов с высокой начальной прочностью и в нормальных температурных условиях распалубку можно производить через сутки после укладки бетона.

Устройства для временного крепления разрешается снимать лишь после окончания несущих сопряжений, то есть после распалубки колонн, образуемых в монолитизируемых стыках.

При сопряжениях посредством металлических накладок сварку разрешается производить лишь после окончательной

подшивной.

Очистки накладок от раствора, ржавчины, масляных пятен и т. д. После производства сварки и удаления шлака все металлические детали окрашиваются суриком. Сопряжения маскируются и защищаются сеткой Рабица, на которую наносят штукатурный слой из цементного раствора. Для этого необходимо, чтобы металлические детали отступали хотя бы на 1 см от лицевой поверхности панелей. Для создания строительных материалов часто необходим [дробильный комплекс](#), который вы сможете купить тут.

## Монтаж крупнопанельных зданий в зимних условиях

Одно из значительных преимуществ полной сборности заключается в возможности обеспечения непрерывности производства работы в зимнее время, то есть когда температура, измеряемая в 8 часов утра на расстоянии 2 м от поверхности почвы, вообще ниже +5°С. Продолжение работ в зимнее время, но при наружной температуре не ниже —15°С, требует ряда особых мер, связанных с защитой бетона, укладываемого в стыки, а также раствора от преждевременного замерзания. Чтобы не замедлять ритма монтажных работ, распалубку сопряжений нужно производить через сутки, а прочность бетона должна быть не менее 100 кг/см<sup>2</sup>, с тем, чтобы опасность замерзания была устранена, а бетон имел возможность воспринять приходящиеся ему усилия в стадии монтажа здания. Относительно раствора, на который укладываются панели, ставится

условие, чтобы химический процесс твердения происходил в наиболее короткий срок, в течение которого температура раствора не должна быть ниже 0°С.