

На Коммунарском металлургическом заводе наплавляют бронзой сухари шпиндельных соединений клетки Дуо листопркатного стана 2800 и камни шпиндельных соединений привода валков прокатных станов. Основа детали изготавливается из стали 45.

Компания [Domacc](#) - это широкий ассортимент товаров для дома и дачи. Здесь есть всё для комфорта и уюта.

Эти детали изготавливаются литыми из стали. Для повышения их стойкости до настоящего времени вручную электродами ОМ Г или трубчатыми электродами с шихтой из ферромарганца или сталинита и обмазкой типа ЦМ-7 наплавлялись рабочие кромки. Такая наплавка была малопроизводительной и не обеспечивала стабильных результатов.

В настоящее время внедрен более совершенный способ - полуавтоматическая наплавка порошковой проволокой марки ПП-У25Х17Т-0.

Изготовление дисковых ножей для резки меди и ее сплавов.

Разработана технология изготовления биметаллических дисковых ножей заготовительных ножниц, предназначенных для разрезания ленты из меди и ее сплавов толщиной до 3 мм на полосы требуемой ширины. Основа ножей изготавливается из сталей марок 20, МСт. 3 и других распространенных углеродистых сталей, а режущие кромки наплавляются сталью марки Р9. Так как дорогостоящая инструментальная сталь наплавляется только на режущие кромки, расход ее минимальный.

Стойкость ножей по сравнению с ранее изготавливаемыми из стали У-8 повышается в пять-шесть раз.

Таким образом, наплавка позволяет решить проблему изготовления биметаллических деталей, обладающих высокой износостойкостью, и получить при этом большой

народнохозяйственный эффект.