

Проволока получается путем протягивания в холодном состоянии через специальные глазки из твердых сплавов (фильеры) с диаметрами меньшими, чем диаметр проволоки; за однократный проход возможно уменьшение диаметра на 10% с соответствующим увеличением длины. Так, например, из проволоки диаметром 6-6,5 мм возможно получение проволоки диаметром 4 мм.

Экономия стали при применении сварных сеток из холодноотянутой проволоки диаметром до 6 мм достигает 45%.

Калиброванная сталь (силовая калибровка) получается при вытягивании в холодном состоянии металла диаметром 6-22 мм до напряжения, превышающего предел текучести. При калибровке стали марки Ст. 3 с диаметром менее 12 мм расчетный предел текучести повышается до 3500 кг/см²; при больших диаметрах, а также при применении стали марки Ст. 0 расчетный предел текучести повышается до 3000 кг/см². Этот метод наклепа металла применяется относительно редко, в связи с потребностью в большой площади для вытягивания и значительной затраты ручного труда.

Вас интересует монтаж систем отопления? Компания Еврострой занимается монтажом систем отопления "под ключ". Подробнее [о отоплении](http://eurostroy.ru) смотрите на сайте eurostroy.ru. Экономия стали при применении сварных сеток из тонких стержней, подвергнутых силовой калибровке, составляет по сравнению со сталью Ст. 0 25%; при крупных диаметрах (более 12 мм) экономия стали уменьшается до 15%.

Холодносплюснутая проволока и круглый прокат из стали марки Ст. 3 с диаметром от 6 до 32 мм имеют периодический профиль из ряда чередующихся вмятин. Расчетный предел текучести холодносплюснутой стали равен 3500 кг/см². Сплюсывание металла производится на станках, предложенных А. И. Аваковым. Имеются три типа станков: малый - для диаметров от 6 до 14 мм; одноручевой - для диаметров 16-22 мм и двухручевой - для диаметров 12-18 и 19-28 мм.

Предел текучести холодносплюснутой стали такой же, как у профилированной горячекатаной. Однако горячекатаная сталь обладает большим относительным удлинением (т. е. является менее хрупкой), может свариваться любыми способами при любых режимах и более надежно анкеруется в бетоне. Поэтому использование

холодносплющенной арматуры целесообразно только при малых диаметрах стержней (до 12 мм).