

При назначении стали обыкновенного качества по ГОСТ 380-60 для сварных конструкций, как показывает опыт, часто возникает вопрос, на какую группу лучше ориентироваться. Согласно этому стандарту, как известно, стали поставляются: 1) по механическим свойствам- группа А; 2) по химическому составу - группа Б; 3) по механическим свойствам с дополнительными требованиями по химическому составу - подгруппа В. В стали, поставляемой по группе А без особых требований, могут быть значительные отклонения по химическому составу. Например, повышенная концентрация углерода, серы и фосфора может привести к образованию кристаллизационных трещин в швах при изготовлении конструкции и к хрупким разрушениям в эксплуатации. В связи с этим для сварных конструкций, особенно для тех, которые эксплуатируются при переменных нагрузках, а также в условиях низких температур (ниже 0-5° С), применять стали марок Ст. 2, Ст. 3, Ст. 2кп, поставляемые только по механическим свойствам, не следует. Они могут быть использованы при низких температурах (до (-20) - (-25) °С), если по химическому составу фактически не отличаются от марок МСт. 2, МСт. 3, МСт. 2кп, МСт. 3кп, поставляемых по группе Б.

В результате наблюдавшихся аварий сварных конструкций, изготовленных из кипящей мартовской стали, многие конструкторы требуют замены ее на спокойную. Однако это требование не всегда оправдано. По очень важным свойствам - хладостойкости и стойкости против старения - как показывают исследования, наиболее часто применяемая в сварных конструкциях сталь марки МСт. 3, раскисленная кремнием и небольшим количеством алюминия (около 300 г на 1 т стали), практически не отличается от стали марки МСт. 3кп. Опыт показывает, что лучше решать в каждом отдельном случае в зависимости от характера нагрузки и температуры эксплуатации, какую марку стали (кипящую или спокойную) целесообразней применить, имея в виду, что стоимость спокойной стали выше, чем кипящей, и выход годного металла при прокатке последней больше.

При назначении стали обыкновенного качества по ГОСТ 380-60 для сварных конструкций, как показывает опыт, часто возникает вопрос, на какую группу лучше ориентироваться. Согласно этому стандарту, как известно, стали поставляются: 1) по механическим свойствам- группа А; 2) по химическому составу - группа Б; 3) по механическим свойствам с дополнительными требованиями по химическому составу - подгруппа В.

В стали, поставляемой по группе А без особых требований, могут быть значительные отклонения по химическому составу. Например, повышенная концентрация углерода, серы и фосфора может привести к образованию кристаллизационных трещин в швах при изготовлении конструкции и к хрупким разрушениям в эксплуатации. В связи с этим для сварных конструкций, особенно для тех, которые эксплуатируются при переменных нагрузках, а также в условиях низких температур (ниже 0-5° С), применять стали марок Ст. 2, Ст. 3, Ст. 2кп, поставляемые только по механическим свойствам, не следует. Они могут быть использованы при низких температурах (до (-20) - (-25) °С), если по химическому составу фактически не отличаются от марок МСт. 2, МСт. 3, МСт. 2кп, МСт. 3кп, поставляемых по группе Б.

В результате наблюдавшихся аварий сварных конструкций, изготовленных из кипящей мартеновской стали, многие конструкторы требуют замены ее на спокойную. Однако это требование не всегда оправдано. По очень важным свойствам - хладостойкости и стойкости против старения - как показывают исследования, наиболее часто применяемая в сварных конструкциях сталь марки МСт. 3, раскисленная кремнием и небольшим количеством алюминия (около 300 г на 1 т стали), практически не отличается от стали марки МСт. 3кп. Опыт показывает, что лучше решать в каждом отдельном случае в зависимости от характера нагрузки и температуры эксплуатации, какую марку стали (кипящую или спокойную) целесообразней применить, имея в виду, что стоимость спокойной стали выше, чем кипящей, и выход годного металла при прокатке последней больше.

Вас интересует

[доставка цветов](#)

по Москве? Подробнее о заказе и доставке роз смотрите на сайте teatrflowers.ru.