

При изготовлении фибробитуминозных плит на дегтевом вяжущем необходимо проведение мероприятий по охране труда, принятых при работе с дегтепродуктами.

Торфоизоляционные плиты. Сырьем для производства торфоизоляционных плит является торф-сфагнум, имеющий ясно выраженную волокнистую структуру. Сфагнум добывается из верхних слоев торфяных болот, залегающих непосредственно под живым растительным слоем болота.

Производство плит состоит из следующих процессов: дробления торфяных волокон; формования и прессования плит и их сушки. В процессе сушки содержащиеся в торфяных волокнах коллоидные вещества склеивают волокна между собой и переходят в нерастворимую форму.

Дробление торфа может производиться сухим и мокрым способами. В первом случае торф подсушивается примерно до 50% влажности, измельчается в зубчатых валках и вновь подсушивается до 35-40% влажности, после чего поступает на прессование. При мокром способе свежедобытый торф загружается в валки, где расщепляется и измельчается до состояния мягкой кашицы. Последняя поступает в мешальные чаны, где разжижается теплой водой до 95-96% влажности. При этом происходит дальнейшее разделение частиц на отдельные волокна. Разжиженная мелкоизмельченная масса сливается в резервуар, питающий прессовые формы.

При подготовке торфа по мокрому способу получаются более легкие плиты, вследствие чего этот способ нашел преимущественное применение.

Жидкая масса заливается в металлические бездонные формы; поддоном форм служат перфорированные металлические листы, покрытые частой металлической сеткой. По заполнении формы сверху закладывается вторая сетка и крышка, плотно входящая в форму.

Форма поступает под гидравлический пресс, развивающий давление в 2,5-3 кг/см². После отжата воды и приобретения равномерной плотности плита вместе с сеткой-подкладкой выжимается из формы вверх и устанавливается на сушильную вагонетку.