

Определяют также степень воздействия производственных отходов при используемой технологии на состояние окружающей среды. В процессе разработки сначала определяют блок профилирующего производства, потребляющий основные ресурсы, а затем энергетический блок, который должен обеспечивать весь развивающийся комплекс, включая потребности населения. После сопоставления различных вариантов осуществляют первоначальную оптимизацию структуры ТПК.

Хотите получить бесплатные купоны? Зайдите на сайт <http://icoupons.ru/hostings/fastvps-ru/>

На третьей стадии в структуру ТПК включают обслуживающие отрасли промышленного производства и по имеющимся данным строят графы материальных потоков отходов с таким расчетом, чтобы обеспечить максимально возможную безотходность в пределах реально осуществимого технологического цикла. Как показывает практика, для нейтрализации отходов их целесообразнее всего перерабатывать в товарную продукцию длительного пользования, например в строительные или дорожные материалы. Следовательно, в любом ТПК должно быть создано производство строительных материалов. Для определения размеров компенсации сырьевых потерь К. Г. Гофман и А. А. Гусев предлагают использовать замыкающие затраты на соответствующие виды сырья или топлива франко-источник технологического выброса. На этой же стадии необходимо провести оптимизацию транспортных потоков исходя из ориентировочно принятого оптимального расстояния перевозки отходов на железнодорожном, морском и речном транспорте от 400 до 600 км, а на автомобильном транспорте до 70-100 км. При этом производится оценка общего воздействия развития ТПК на окружающую среду с учетом таких параметров, как отчуждение земель под промышленное и гражданское строительство, сведение лесов, использование воды и т. д.

На четвертой стадии планируют перспективное развитие ТПК (включая создание новых отраслей), связанное с ростом населения и увеличением его разносторонних потребностей, а также замену существующих технологических процессов принципиально новыми, обеспечивающими создание безотходного производства.