

Над основными смесительными силосами устанавливают силосы меньших размеров, где находятся заранее подготовленные и измельченные известняк и пластичный компонент. В этих же силосах они усредняются, и заводская лаборатория определяет их химический состав. Из мельниц сырьевая смесь направляется в основные (большие) смесительные силосы, где также усредняется. Химический состав сырьевой смеси определяют в пробах, отобранных автоматически действующим пробоотборником. Химический анализ производится лабораторией в тот период, когда материал в силосе усредняется. Для усреднения применяют секционную подачу воздуха по системе Фуллер.

[Форекс информеры](#) - это возможность постоянно быть в курсе финансовых событий и новостей, и отслеживать самые актуальную информацию.

К моменту завершения усреднения, продолжающегося примерно 30 мин, лаборатория располагает данными о содержании контролируемых окислов в сырьевой смеси и на основании соответствующего расчета дает производственному персоналу указание о том, какое количество известняка или глинистого компонента необходимо ввести с помощью весовых дозаторов из малых силосов для корректировки состава сырьевой смеси. После добавления одного из этих материалов сырьевая смесь вновь перемешивается (усредняется), после чего направляется к печам.

Количество сырьевой смеси, находящейся в больших силосах, при этом известно, так как перед мельницей (на некоторых заводах после мельницы) обычно установлены ленточные весовые дозаторы непрерывного действия. При такой схеме корректировки и контроля состава сырьевой смеси отклонения в содержании окиси кальция не превышают $\pm 0,1\%$. До последнего времени при выборе методов обжига клинкера и печных установок в США и в Европе исходили из разных экономических предпосылок. В Западной Европе вследствие дороговизны топлива, стоимость которого составляет до 50% общих расходов на производство цемента, преобладает тенденция к наиболее экономичному использованию тепла при обжиге клинкера.